

工业产品质检员

一、主要工作任务

- 1 认真贯彻产品质量检验制度,坚持质量第一的原则,当好质量宣传员、技术辅导员、质量检查工作。
- 2 严格按产品图纸、技术文件、工艺规程和有关标准,对产品质量进行检查,执行“三检”制度,做到“三不放过”。
- 3 检查完毕手续的办理,按要求做好标记,作好记录,不合格产品要做到严格隔离。
- 4 对返修和返工的产品按规定的程序重新检验。
- 5 产品质量分析和质量信息反馈工作,及时向领导反映主要质量问题,采取措施,保证产品合格率达到规定的范围。
- 6 对原材料、毛坯件、机加件、外委零部件、配套件、新产品试制等工序质量和产品的实物质量检验和试验工作,正确行使鉴别、把关、报告职能。
- 7 执行现生产质量管理标准,协助车间开展各项质量管理工作。
- 8 对生产制造过程中产品实物质量控制信息的收集、汇总、统计、分析和上报。
- 9 依据产品图纸、工艺和技术标准实施热处理、原材料、机加工等工序及零件和产成品的质量检验和试验工作。
- 10 保持检验工作场地清洁、卫生、文明安全。
- 11 填写和保管好各种质量检验和试验工作的质量记录。按规定及时报告有关质量信息,保管好技术文件资料和检验印章。
- 12 对所用量具、检具、仪器、设备及辅助工具进行正确使用及维护和保管。
- 13 对车间的关键工序(质量管理点)的质量特性值的质量控制,填写好有关质量记录及时向质量负责人报告质量信息。
- 14 对本工序发生的质量事故立即报告领导,积极参加现场问题的分析,寻找改进、预防措施。
- 15 积极参加技术革新、合理化建议、质量改进、QC 小组活动等工作。
- 16 完成领导交办的其他任务。

二、需要具备的能力

- 1、具备良好的职业道德,遵守产品质量检验制度。
- 2、具备对量具、检具、仪器、设备及辅助工具进行正确使用及维护和保管的能力。
- 3、具备计量器具的选用能力。
- 4、具备零件检验方案的制定能力。
- 5、具备数据误差分析与处理能力。
- 6、具备团队合作能力、管理能力。