



巩鹏

巩鹏，中国航天科工三院 33 所全国技术能手”，中国质量协会联合中华全国总工会推出的首批“中国质量工匠”。这位从 1988 年开始与板锉、钻头等加工器具“厮守”的普通钳工，如今已经是享誉行业内外的“大国工匠”，在 30 年的职业生涯中，巩鹏用默默的坚守和非凡的成绩书写了一段从学徒到钳工拔尖人才，再到质量工匠精神传承者的传奇人生，成为了中国航天技能人才的典型代表，也为千千万万追求极致质量、锤炼卓越技能的人们竖起了一座精神的丰碑。

巩鹏所在的单位是我国惯性技术的龙头企业，该企业各类产品成功应用于各类武器装备、空间领域飞行器。巩鹏所在的钳工组承担了包括神舟系列、嫦娥系列在内的多型航天产品，以及国防武器装备用关键零部件的组夹、研磨、滚齿、数控钻等精密加工、装配工作。对于巩鹏来说，质量是工人技术、经验以及大脑支配双手操作能力的综合体现。因为导弹技术太高新、太尖端，很多零部件的加工无法通过自动化机床来生产，必须手工打造、研磨、精制，这些零件的加工精度决定着国防武器装备的精准度。有些小零件的研磨平面精度要求达到机器都无法完成的 12 级，就是一面镜子，以前对这样的研磨零件委托外协厂家加工，但成品率低、质量不稳定，常成为制约生产的瓶颈，这可急坏了一向不服输的巩鹏。为了尽快摆脱这一困境，巩鹏尝试着摸索研磨方法、改进研磨环境及设备，经过无数的尝试，成功发明了一个研磨“秘方”，再辅以特殊的研磨工具和手法，被大家称作“巩氏研磨法”，终于达到了技术指标要求，而且合



格率由外协厂家的 50%提高到近 100%。由于攻克了平面精密研磨技术难关，确保了产品质量，大大提高了生产效率，满足了多个型号急迫的批量生产需求。

依靠平面精密研磨技术难题的顺利攻克，巩鹏所在单位完成了多个型号加速度计的研制和批产，其技术指标在国内外惯导产品占据领先地位。同时，由于其性能稳定、质量可靠，先后十一次助力神舟系列飞船飞行任务取得圆满成功，也为飞船与天宫目标飞行器交会对接、嫦娥三号精准落月、探月三期再入返回等飞行试验任务立下汗马功劳。

