

岗位能力标准——产品质量检验员

一、主要工作任务

1. 根据零件技术要求编制零件检测方案
2. 长度尺寸误差检测及数据处理
3. 角度误差检测及数据处理
4. 形位误差检测及数据处理
5. 表面粗糙度检测及数据处理
6. 螺纹误差检测及数据处理
7. 齿轮误差检测及数据处理
8. 编制机械零件加工质量检测报告
9. 计量仪器维护与保养
10. 建立计量器具的技术档案

二、需要具备的能力

1. 掌握计量仪器的选用原则，熟练掌握各种仪器、量具的使用；
2. 熟练掌握加工零件各参数的检定方法；
3. 熟练掌握零件的合格性判断及精度分析方法；
4. 具备数据误差分析与处理的能力；
5. 具备计量仪器的选用能力、检测方案的制定能力、计量仪器的日常维修、维护及保养能力。

